

Disque Lazzuril 0800 725 4200. Na Grande São Paulo ligue (11) 2168 4200.

Acesse nossa página: www.sherwin-auto.com.br

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

O Shertruckmix Primer PU Alto Sólidos – SW700 possui alto teor de sólidos, excelente poder de enchimento, lixamento rápido e fácil, boa aderência e dureza.

O uso deste produto é exclusivo a profissionais devidamente treinados.

A linha Shertruck é recomendada para pintura geral ou parcial na reparação de veículos comerciais leves, vans, caminhões, ônibus, tratores, trens, manutenção leve de equipamentos, estruturas metálicas e implementos rodoviários e agrícolas.

COMPOSIÇÃO

Resina poliuretânica, pigmentos orgânicos e inorgânicos, solventes aromáticos, estéres e alifáticos.

CARACTERÍSTICAS

Sólidos por volume (%)	52 ± 3%
Sólidos por massa (%)	72 ± 3%
Rendimento teórico (m ² /litro)	11 – 13 m ² /litro
Espessura da película seca (µm)	45 ± 5 microns

PROPRIEDADES FÍSICO – QUÍMICAS

Resistência a umidade (horas)	300 – 350 horas
Resistência a Salt Spray (horas)	350 – 400 horas

*Valores consideram tinta na cor PU Acrílico Branco Geada com Wash Primer 045 em chapa de aço carbono.

USO DE EPI



Ler as instruções no verso da embalagem antes de utilizar o produto;
Utilizar luvas de borracha nitrílica e óculos de segurança para manusear o produto;
Utilizar máscara respiradora com filtro contra vapores orgânicos e particulados ao manusear ou aplicar o produto.

Disque Lazzuril 0800 725 4200. Na Grande São Paulo ligue (11) 2168 4200.

Acesse nossa página: www.sherwin-auto.com.br

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE



Antes da aplicação:

Limpar adequadamente a superfície a ser pintada, removendo partes soltas, ferrugem, oleosidades e resíduos impregnantes com Solução para Desengraxe SW466.

Superfície metálica usar Wash Primer 045.

CATÁLISE E/ OU DILUIÇÃO



Em volume:

4 partes de Shertruckmix Primer PU Alto Sólidos (SW700);
1 parte de Endurecedor p/ Shertruckmix Primer (SW070);
1 parte em volume do Thinner SW486 ou Thinner 490 ou Thinner 454.

APLICAÇÃO



Tempo de vida útil (horas): 3 horas.

Viscosidade de aplicação: 20 – 22 segundos CF4.

Aplicar 2 a 3 passadas com intervalo de 5 a 10 minutos entre passadas;
Pistola HVLP: Pressão recomendada 30 - 35 lbs/ pol²;
Pistola convencional: Pressão recomendada 35 - 40 lbs/ pol²;
Agulha/Bico recomendado: 1,3 - 1,4mm.

SECAGEM



Ao ar (25 °C):

Pó: 5 a 10 minutos;
Toque: 25 a 30 minutos;
Manuseio: 4 a 5 horas.

Estufa (60 - 70 °C):

30 minutos.